

Introducción:

La Herramienta C00369 instala cualquier cinta BAND-IT de 0.030" de espesor o menor, así como la cinta Gigante de 3/4" de 0.044" de espesor.

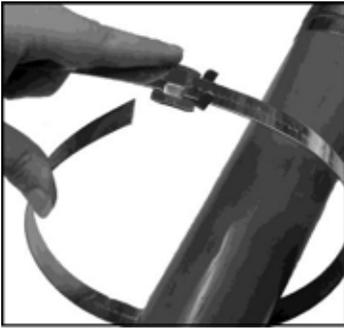


Tabla de Contenido:

1. Introducción & Practicas Seguras
2. Instrucciones de Operación
3. Lista de Partes de Ensamble de la Herramienta
4. Limpieza & Garantía

Practicas Seguras:

1. Lea este manual y familiarícese con la herramienta antes de usarla.
2. Utilice lentes de protección durante el uso de la herramienta.
3. Utilice guantes apropiados para manipular acero.
4. Cuando se esté formando la abrazadera se debe tener cuidado de que no introducir los dedos en la misma durante la instalación.
5. Nunca intente sujetar objetos que tengan la posibilidad de reventarse, despedazarse, fracturarse o provocar lesiones corporales.
6. No utilice la herramienta en fuentes eléctricas activas.



1. Deslice la hebilla en la cinta y colóquela como se muestra. Lleve la cinta alrededor del elemento a sujetar y traiga el extremo de la cinta y pásela a través de la hebilla.

Nota: La cinta puede usarse directamente del rollo ya que esto elimina desperdicio de la misma.



2. Para el caso de doble vuelta lleve la cinta nuevamente a través del elemento a sujetar y a la hebilla como se muestra. La doble vuelta nos da una mayor compresión radial que una sola vuelta. Doble el extremo de la cinta de lado de la hebilla debajo de ésta como se ilustra.



3. Coloque la cinta a través de la ranura de la nariz de la herramienta y la mordaza. Acerque la herramienta a la hebilla deslizando la cinta a través de las ranuras para evitar que la hebilla se deslice dentro de la nariz de la misma. Apriete la abrazadera girando la manija de tensión en el sentido de las manecillas del reloj y manteniendo sujeta la manija de la mordaza contra la cinta. **NOTA: La función del resorte de carga de la mordaza no es para asegurar ni prevenir que la cinta se patine durante el proceso de tensión.**



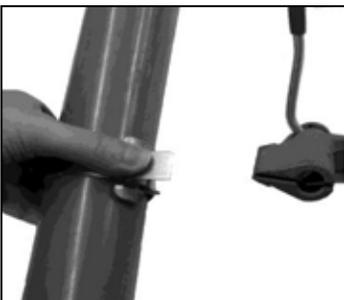
4. Coloque su dedo en la cinta BAND-IT en el Puente de la hebilla cuando este tensionando. En el momento en usted observe que la cinta detiene su movimiento hacia la hebilla se ha aplicado la máxima presión alrededor del elemento de trabajo. Detenga el giro de la manija de tensión.



5. Gire la herramienta sobre la hebilla, regresando la manija de tensión 1 - 1½ vueltas, cuando se esté llevando a cabo la operación del giro. Si no hace el retroceso de la manija de tensión a lo largo del proceso de giro de la herramienta hacia la hebilla puede causar que se rompa la cinta. No hay pérdida de tensión en la sujeción ya que la liberación de la cinta se usa para facilitar el giro hacia arriba de la herramienta y el doblar de la cinta.



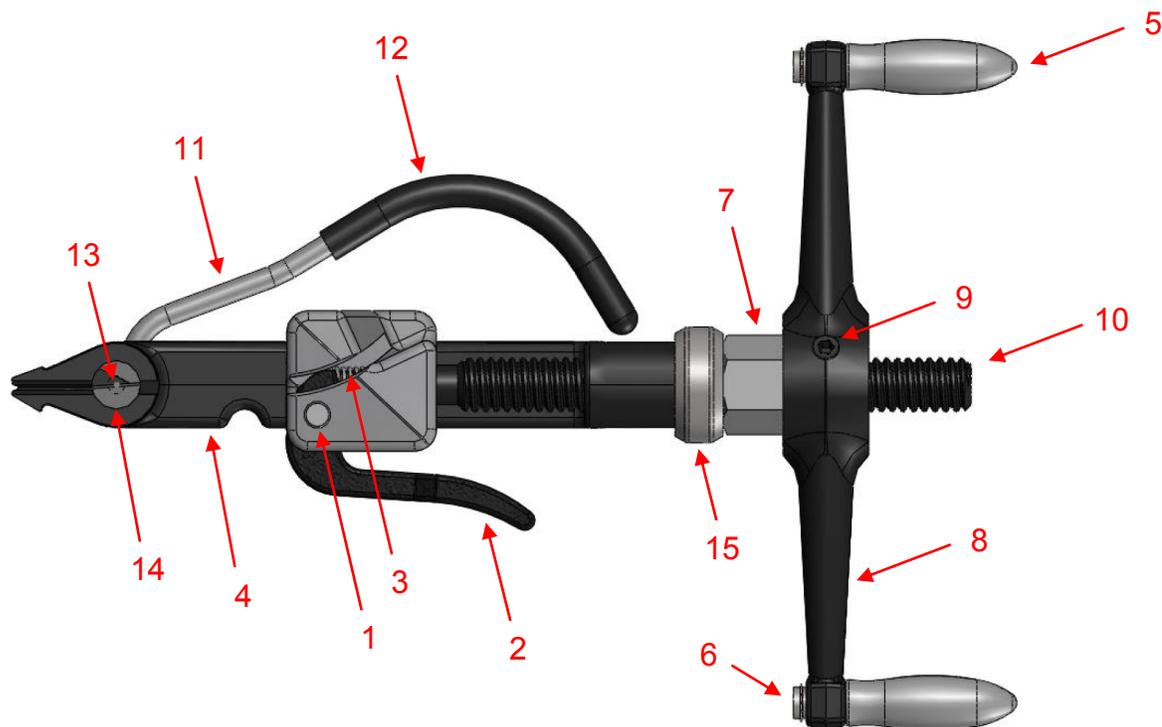
6. Gire el mango de corte hacia adelante para cortar la cinta. Cuando se estén formando abrazaderas con Fleje Gigante, antes de cortar la cinta, libere la mordaza y empuje la nariz de la herramienta aproximadamente a ¼" de distancia de la hebilla, en el momento corte.



7. Quite la herramienta sujetando la cinta remanente hacia abajo como se muestra.



8. Con un martillo cierre las orejas de la hebilla para completar una abrazadera BAND-IT.



1. Para una mayor facilidad al quitar partes con rosca, aplicar calor para ablandar los compuestos de fijación y apriete.

2. Cuando ensamble el ítem 13 (Tornillo opresor) a el ítem 14 (Cuchilla de corte), limpie las cuerdas (macho y hembra) de elementos extraños, aplique en ese momento una gota de compuesto de fijación medio.(Loctite 242 o equivalente) sobre la rosca macho y haga el ensamble.

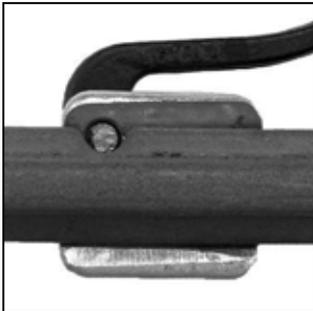
3. El Kit # C01899 contiene una manija un resorte y un perno. Reemplace el conjunto como juego completo para maximizar el desempeño de la herramienta, la limpieza periódica del dentado de la manija mejorara el rendimiento de la herramienta.

Lista de Refacciones de la Herramienta BAND-IT

ENSAMBLE#	ITEM	DESCRIPCION	CANTIDAD
C01899	1	PIN, ECCENTRIC LEVER PIVOT	1
	2	BAND GRIPPER	1
	3	GRIPPER SPRING	1
C02187	4	TOOL FRAME	1
C04799	5	SPIN GRIP	2
	6	EXTERNAL RETAINING RING	2
	7	BUSHING, TENSION HANDLE	1
	8	TENSION HANDLE	1
C04986	9	SET SCREW, HALF DOG	1
C04986	10	TENSION SCREW, 5/8", LUBRICANT, FIN	1
C05887	11	CUTTER BAR HANDLE	1
	12	VINYL GRIP	1
	13	SET SCREW	1
	14	CUTTER BAR	1
C07086	15	THRUST BEARING	1

Limpieza y Garantía

Instrucciones de Limpieza de la Manija:



1. Para quitar la manija, alinear el barreno del perno de la manija con la entalladura que está en el cuerpo de la herramienta, usando un punzón y martillo remueva el perno de la manija y mordaza.



2. Usando un cepillo de alambre, limpie perfectamente el dentado de la manija.



3. Para reemplazar el perno, el resorte debe ser colocado en el asiento del tornillo de tensión que está en la mordaza y alinie el barreno del perno con la mordaza y la entalladura de la herramienta e inserte el perno con un martillo.

NOTA: Aplique periódicamente grasa blanca grado alimenticio o equivalente a la cuerda del tornillo de tensión (item 10 de la página 3) para prevenir desgaste excesivo. Si la mordaza no sujeta correctamente el extremo del fleje o abrazadera, siga las instrucciones de limpieza de la manija indicadas arriba.

Refiérase al website: <http://www.band-it-idex.com/warranty.html> para información de garantía.